

Версия паспорта: 2.0

Дата: 17 октября 2024 г.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Наименование продукции: Тонкостенная термоусаживаемая трубка ТУТнг Стандарт Raychman®

Краткое описание продукции: Гибкая универсальная тонкостенная изоляционная термоусаживаемая трубка, изготовленная методом экструзии из композиции полиолефинов, не поддерживающей горения.

Назначение: Универсальные электроизоляционные термоусаживаемые трубки ТУТнг Стандарт Raychman® широко применяются для электрической изоляции жил проводов, кабелей, контактных соединений, компонентов электрического оборудования, эксплуатируемого при напряжении до 600 В. Также трубки могут применяться для защиты проводников от коррозии, обеспечения дополнительной механической прочности узлам и соединениям, для маркировки изделий и контактов.

Условия хранения: в чистых крытых, сухих помещениях в упаковке поставщика или в картонных коробках, при относительной влажности воздуха до 70%, при температуре от -10°C до +40°C, избегая резких перепадов температур и воздействия прямых солнечных лучей. Расстояние до любых источников нагрева не должно быть менее 1 метра (без превышения макс. температуры хранения). Условия хранения должны исключать воздействие агрессивных сред: кислот, щелочей, ГСМ, растворителей и т.д. При соблюдении условий хранения, гарантийный срок хранения составляет не менее 2-х лет с даты отгрузки.

Упаковка: Трубка поставляется в нарезке по 1м и в бухтах по 25, 50, 100 и 200 метров на картонных шпулях. Бухты могут быть упакованы в картонные коробки, а нарезанные трубки - в упаковочную плёнку / пакеты.

Сертификация: Не подлежит обязательной сертификации на территории Таможенного Союза.

Базовые технические характеристики:

Диапазон эксплуатационных температур	от -45°C до +125°C
Рекомендуемая температура усадки	от +90°C до +125°C
Коэффициент усадки	не менее 2 : 1
Кислородный индекс материала	не менее 27
Горючесть	Не поддерживает горение (VW-1)
Рекомендуемое рабочее напряжение	До 600 вольт
Базовый цвет*	Черный, белый, зеленый, красный, синий, желтый, прозрачный**
Размерный ряд:	Внутренний диаметр от 1,5 до 250 мм
Продольная усадка:	От 0 до 15%
Соответствие стандартам:	ТУ 22.21.29-007-85731248-2017

* - оттенки цвета трубок не нормируются и могут различаться от партии к партии

** - трубки прозрачного цвета не подавляют горения

Дополнительные технические характеристики:

Параметр	Метод испытания	Результат
Предел прочности на разрыв, МПа	ASTM D2671	не менее 10,4
Относительное удлинение до разрыва	ASTM D2671	≥ 200%
Предел прочности на разрыв после теплового старения, МПа	UL224 (+158°C x 168 ч)	не менее 7,3
Относительное удлинение до разрыва после теплового старения	UL224 (+158°C x 168 ч)	≥ 100%
Испытание на температурный шок	UL224 (+250°C x 4 ч)	Без повреждений
Электрическая прочность, кВ/мм	IEC 243	≥ 15
Объемное удельное сопротивление Ом x см	IEC 93	≥ 1 x 10 ¹⁴
Эксплуатация при низких температурах (≤ -40°C)	UL224 (-30°C x 1ч)	Нет трещин



Начальник ЭТЛ:

Михайлов С. Р.

Таблица 1. Размерный ряд термоусаживаемых трубок ТУТнг Стандарт Raychman®

Размерный ряд для заказа	До усадки		После усадки		Упаковка в бухте, м.
	Внутренний диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Внутренний диаметр не более, мм	Толщина стенки, мм	
Ø 1,5	2,0 ± 0,3	0,20 ± 0,08	0,8	0,36 ± 0,08	200/400
Ø 2,0	2,5 ± 0,3	0,20 ± 0,08	1,0	0,42 ± 0,08	200/400
Ø 2,5	3,0 ± 0,3	0,22 ± 0,08	1,25	0,44 ± 0,08	200/400
Ø 3,0	3,5 ± 0,3	0,25 ± 0,08	1,5	0,44 ± 0,08	200
Ø 3,5	4,0 ± 0,3	0,25 ± 0,08	1,75	0,44 ± 0,08	200
Ø 4,0	4,5 ± 0,3	0,25 ± 0,08	2,0	0,44 ± 0,08	200
Ø 4,5	5,0 ± 0,3	0,25 ± 0,08	2,25	0,44 ± 0,08	200
Ø 5,0	5,5 ± 0,3	0,25 ± 0,08	2,5	0,50 ± 0,08	100
Ø 5,5	6,0 ± 0,3	0,25 ± 0,08	2,75	0,50 ± 0,08	100
Ø 6,0	6,5 ± 0,3	0,28 ± 0,10	3,0	0,54 ± 0,10	100
Ø 7,0	7,6 ± 0,3	0,30 ± 0,10	3,5	0,56 ± 0,10	100
Ø 8,0	8,6 ± 0,3	0,30 ± 0,10	4,0	0,56 ± 0,10	100
Ø 9,0	9,6 ± 0,4	0,30 ± 0,10	4,5	0,56 ± 0,10	100
Ø 10,0	10,7 ± 0,4	0,30 ± 0,10	5,0	0,56 ± 0,10	100
Ø 12,0	12,7 ± 0,4	0,30 ± 0,12	6,0	0,56 ± 0,12	100
Ø 13,0	13,7 ± 0,4	0,35 ± 0,12	6,5	0,56 ± 0,12	100
Ø 14,0	14,7 ± 0,4	0,35 ± 0,12	7,0	0,65 ± 0,12	100
Ø 15,0	15,7 ± 0,5	0,35 ± 0,12	7,5	0,65 ± 0,12	100
Ø 16,0	16,7 ± 0,5	0,35 ± 0,12	8,0	0,65 ± 0,12	100
Ø 17,0	17,7 ± 0,5	0,35 ± 0,12	8,5	0,65 ± 0,12	100
Ø 18,0	19,0 ± 0,5	0,40 ± 0,12	9,0	0,77 ± 0,15	100
Ø 20,0	21,0 ± 0,5	0,40 ± 0,15	10,0	0,77 ± 0,15	100
Ø 22,0	23,0 ± 0,5	0,40 ± 0,15	11,0	0,77 ± 0,15	100
Ø 25,0	26,0 ± 1,0	0,45 ± 0,15	12,5	0,87 ± 0,15	50
Ø 28,0	29,0 ± 1,0	0,45 ± 0,15	14,0	0,87 ± 0,15	50
Ø 30,0	31,5 ± 1,0	0,45 ± 0,15	15,0	0,87 ± 0,15	50
Ø 35,0	36,5 ± 1,0	0,50 ± 0,20	17,5	0,97 ± 0,15	50
Ø 38,0	39,5 ± 1,0	0,50 ± 0,20	19,0	0,97 ± 0,20	50
Ø 40,0	42,0 ± 1,5	0,50 ± 0,20	20,0	0,97 ± 0,20	50
Ø 50,0	53,0 ± 2,0	0,55 ± 0,20	25,0	1,10 ± 0,20	25
Ø 60,0	≥ 60,0	0,60 ± 0,20	30,0	1,20 ± 0,20	25
Ø 70,0	≥ 70,0	0,65 ± 0,20	35,0	1,30 ± 0,20	25
Ø 80,0	≥ 80,0	0,65 ± 0,20	40,0	1,30 ± 0,20	25
Ø 90,0	≥ 90,0	0,65 ± 0,20	45,0	1,30 ± 0,20	25
Ø 100,0	≥ 100,0	0,65 ± 0,20	50,0	1,30 ± 0,20	25
Ø 120,0	≥ 120,0	0,65 ± 0,20	60,0	1,30 ± 0,20	25
Ø 150,0	≥ 150,0	0,65 ± 0,20	75,0	1,30 ± 0,20	25
Ø 180,0	≥ 180,0	0,65 ± 0,20	90,0	1,30 ± 0,30	25
Ø 210,0	≥ 210,0	0,65 ± 0,20	105,0	1,30 ± 0,30	25
Ø 230,0	≥ 230,0	0,65 ± 0,20	115,0	1,30 ± 0,30	25
Ø 250,0	≥ 250,0	0,65 ± 0,20	125,0	1,30 ± 0,30	25